

PROCEDURA TEST LASER				
Data	24/10/2013 16:20		NOTE	
MODELLO LASER	GEM 30A			
SERIAL NUMBER	BTH.1138389.51025			
GRUPPO RF	ND			
SERIAL NUMBER	ND			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = ND			
25KHZ	T on = 1,5uS			
1KHZ	T on = 10,5uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: nd	Pmax: nd	Stabilità: nd
25KHZ	60 min	Pmin: 36W	Pmax: 43W	Stabilità: 5,57%
1KHZ	10 min	Pmin: 39W	Pmax: 44W	Stabilità: 5,35%
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: ND	V1: ND	V2:
30KHZ		I ass: 11A	V1: 48,1V	V2:
1KHZ		I ass: 11A	V1: 48,1V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = nd			
30KHZ	T on = 1,3uS			
1KHZ	T on = 10uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz 25				
10 %		T on = nd	Pmin: nd	Pmax: nd
20 %		T on = nd	Pmin: nd	Pmax: nd
30 %		T on = nd	Pmin: nd	Pmax: nd
40 %		T on = nd	Pmin: nd	Pmax: nd
50 %		T on = nd	Pmin: nd	Pmax: nd
60 %		T on = nd	Pmin: nd	Pmax: nd
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X : 4,9mm	Y : 4,5mm	
100mm		X : 12,2mm	Y : 12,2mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			180 mm	
DIAMETRO			3 mm	
POTENZA RILEVATA			36 W	

Collaudo eseguito da

Tony