

PROCEDURA TEST LASER				
Data	28/01/2014 15:25		NOTE	
MODELLO LASER	G-150			
SERIAL NUMBER	GB45749			
GRUPPO RF	ND			
SERIAL NUMBER	ND			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = ND			
30KHZ - 25KHZ	T on = ND			
1KHZ	T on = ND			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	60 min	Pmin: 198 W	Pmax: 207 W	Stabilità: 2.54%
30KHZ	ND	Pmin: ND	Pmax: ND	Stabilità: ND
1KHZ	10 min	Pmin: 201 W	Pmax: 207 W	Stabilità: 1.88%
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: 41 A	V1: 48.45V	V2:
30KHZ		I ass: ND	V1: ND	V2:
1KHZ		I ass: 43 A	V1: 48.45V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = ND			
30KHZ	T on = ND			
1KHZ	T on = ND			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on =	Pmin:	Pmax:
20 %		T on =	Pmin:	Pmax:
30 %		T on =	Pmin:	Pmax:
40 %		T on =	Pmin:	Pmax:
50 %		T on =	Pmin:	Pmax:
60 %		T on =	Pmin:	Pmax:
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
180mm		X : 7mm***	Y : 6,5mm	
900mm		X : 13mm	Y : 16mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			mm	
DIAMETRO			mm	
POTENZA RILEVATA			W	

Collaudo eseguito da

Tony