

PROCEDURA TEST LASER				
				NOTE
MODELLO LASER	K-250			
SERIAL NUMBER	HB47129			
GRUPPO RF	D64/84 RF AMP LC\FILTER			
SERIAL NUMBER	135MJ1126005			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = 750nS			
30KHZ - 25KHZ	T on = 1uS			
1KHZ	T on = 5.8uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: 273 W	Pmax: 296 W	Stabilità: 3.36%
30KHZ	1 ora a 25KHz	Pmin: 277 W	Pmax: 302 W	Stabilità: 4.07%
1KHZ	10 min	Pmin: 313 W	Pmax: 327 W	Stabilità: 2.14%
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: 90.5 A	V1: 48.05V	V2:
30KHZ		I ass: 92.5 A	V1: 48.05V	V2:
1KHZ		I ass: 93.5 A	V1: 48.05V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = 800nS			
30KHZ	T on = 1uS			
1KHZ	T on = 6uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on = 3.5uS	Pmin: 59W	Pmax: 61W
20 %		T on = 6.8uS	Pmin: 127W	Pmax: 132W
30 %		T on = 10uS	Pmin: 187W	Pmax: 190W
40 %		T on = 13.5uS	Pmin: 236W	Pmax: 239W
50 %		T on = 16.8uS	Pmin: 270W	Pmax: 276W
60 %		T on = 19.5uS	Pmin: 290W	Pmax: 302W
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X : 16.5mm	Y: 17.4mm	
105mm		X : 11.2mm	Y: 10.5mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA	mm			
DIAMETRO	mm			
POTENZA RILEVATA	W			

Collaudo eseguito da

Tony