

PROCEDURA TEST LASER				
Data	20/11/2013 12:30		NOTE	
MODELLO LASER	K-250			
SERIAL NUMBER	HB47302			
GRUPPO RF	QUAD RF AMP			
SERIAL NUMBER	135MJ1130011			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = 1uS			
30KHZ	T on = 1uS			
1KHZ	T on = 5,5uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: 304 W	Pmax: 316 W	Stabilità: 1,96%
30KHZ	60 min	Pmin: 307 W	Pmax: 323 W	Stabilità: 2,33%
1KHZ	10 min	Pmin: 323 W	Pmax: 338 W	Stabilità: 2,28%
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: 93 A	V1: 48,07V	V2:
30KHZ		I ass: 95 A	V1: 48,06V	V2:
1KHZ		I ass: 96,5 A	V1: 48,05V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = 1uS			
30KHZ	T on = 1uS			
1KHZ	T on = 5,5uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: 30KHz				
10 %		T on = 3,6uS	Pmin: 60W	Pmax: 62W
20 %		T on = 6,6uS	Pmin: 135W	Pmax: 137W
30 %		T on = 10uS	Pmin: 196W	Pmax: 200W
40 %		T on = 13,6uS	Pmin: 250W	Pmax: 256W
50 %		T on = 16,6uS	Pmin: 285W	Pmax: 289W
60 %		T on = 19,6uS	Pmin: 315W	Pmax: 318W
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
TARATO A 6,5lt				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X : 18,4mm	Y: 16,3mm	
105mm		X : 11,8mm	Y: 11,1mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			mm	
DIAMETRO			mm	
POTENZA RILEVATA			W	

Collaudo eseguito da

Tony