

<b>PROCEDURA TEST LASER</b>				
Data	09/10/2013 16:03		NOTE	
MODELLO LASER	C 30A GEM 30A			
SERIAL NUMBER	BTH.R7227-00-0003.46105			
GRUPPO RF	ND			
SERIAL NUMBER	ND			
<b>TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO</b>				
50KHZ	T on = ND			
25KHZ	T on = 1,3uS			
1KHZ	T on = 11uS			
<b>ESECUZIONE TEST</b>				
50KHZ	10 min	Pmin: ND	Pmax: ND	Stabilità: ND
25KHZ	60 min	Pmin: 37W	Pmax: 43W	Stabilità: 3,88%
1KHZ	10 min	Pmin: 39W	Pmax: 43W	Stabilità: 3,99%
<b>VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA</b>				
50KHZ		I ass: ND	V1: ND	V2: ND
25KHZ		I ass: 10,8A	V1: 48V	V2:
1KHZ		I ass: 11 A	V1: 48V	V2:
<b>TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO</b>				
50KHZ	T on = ND			
25KHZ	T on = 1,2uS			
1KHZ	T on = 10 uS			
<b>TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz</b>				
10 %		T on = 4uS	Pmin: 6W	Pmax: 7W
20 %		T on = 8uS	Pmin: 14W	Pmax: 15W
30 %		T on = 12uS	Pmin: 21W	Pmax: 22W
40 %		T on = 16uS	Pmin: 26W	Pmax: 27W
50 %		T on = 20uS	Pmin: 30W	Pmax: 31W
60 %		T on = 24uS	Pmin: 34W	Pmax: 35W
70 %		T on = 28uS	Pmin: 36W	Pmax: 37W
80 %		T on = 32uS	Pmin: 37,5W	Pmax: 39W
90 %		T on = 36uS	Pmin: 39,5W	Pmax: 40,5W
100 %		T on = 40uS	Pmin: 40,5W	Pmax: 42W
<b>VERIFICA FLUSSIMETRO</b>				
<b>VERIFICA FLUSSO</b>				
<b>CONTROLLO ANOMALIE</b>				
<b>CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm</b>				
FREQUENZA 25khz				
3000mm		X : mm	Y: mm	
180mm		X : 4,8mm	Y: 4,8mm	
<b>VERIFICA PIN HOLE</b>				
DISTANZA			180 mm	
DIAMETRO			3 mm	
POTENZA RILEVATA			37 W	

Collaudo eseguito da .....

Tony